

# System táhel **-PROTAH**

## TYČE

Každá tyč příslušné délky je opatřena levotočivým a pravotočivým závitem v metrické řadě a vyfrézovanou ploškou pro nasazení stranového klíče, kterým se docílí utahování (nebo povolování) celého systému. Závity se u průměrů do 24 mm vyrábějí řezáním. Od průměru 30 až 100 mm jsou závity válcovány. U válcovaných závitů nedochází ke vzniku vrubů a tyče vykazují lepší odolnost proti únavě. Závity systému jsou chráněny vidlicí a kontramaticí, která musí mít všechny vzniklé mezery zatmeleny polymerovým tmelem. Tento tmel je nutné v rámci běžné údržby ročně kontrolovat. Během montáže doporučujeme závity chránit pouze mazacím tukem s obsahem grafitu.

Maximální délka tyče je 6 m pro průměry do 16 mm. Tyče P20 až P100 lze dodat v délce maximálně 12 m. V případě, kdy je potřeba dosáhnout větších délek než je 12 m je nutné použít spojky, které jsou rovněž opatřeny pravým a levým závitem.

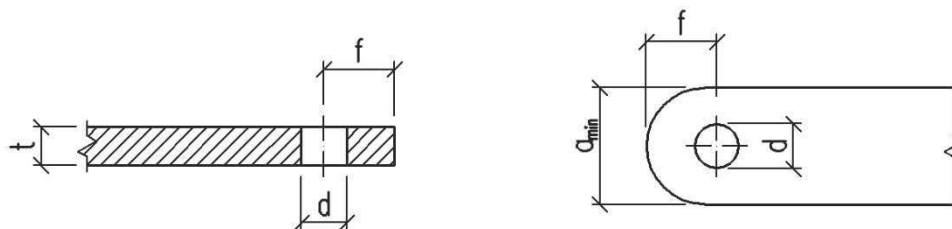
Materiál tyčí lze standartně dodat z oceli S355 a S460. Případně lze dodat i materiál C45.

<b>Tabulka 1: Návrhová únosnost táhla PROTAH</b>				
	průměr tyče Ø [mm]	návrhová únosnost $N_{R,d}$ [kN]		
		ocel S355	ocel S460	ocel C45
<b>P 12</b>	12	31,0	36,4	42,5
<b>P 16</b>	16	57,7	70,7	79,1
<b>P 20</b>	20	86,4	110,3	114,7
<b>P 24</b>	24	124,5	158,9	165,2
<b>P 30</b>	30	197,9	252,5	262,5
<b>P 36</b>	36	288,2	367,6	382,4
<b>P 42</b>	42	379,3	504,5	508,5
<b>P 48</b>	48	542,7	721,6	669,5
<b>P 56</b>	56	687,0	913,5	911,3
<b>P 64</b>	64	905,6	1204,2	1190,3
<b>P 75</b>	75	1244,0	1654,2	1634,6
<b>P 85</b>	85	1680,8	2235,2	2099,6
<b>P 90</b>	90	1891,7	2515,5	2353,8
<b>P 100</b>	100	2368,8	3141,6	2906,0

# System táhel **-PROTAH-**

## STYČNÍKOVÝ PLECH

Vidlice jsou zkonstruovány pro připojení na styčnickový plech z oceli S355. Dodržení rozměrových charakteristik uvedené v tabulce 4, zajistí plnohodnotný spoj.



**Tabulka 4: Styčnickový plech - rozměry**

	$a_{\min}$ [mm]	$d$ [mm]	$f$ [mm]	$t$ [mm]
<b>P 12</b>	31,0	12,0	18,5	10
<b>P 16</b>	42,0	15,4	23,5	16
<b>P 20</b>	62,0	19,5	29,0	18
<b>P 24</b>	62,0	23,5	36,0	20
<b>P 30</b>	76,0	29,5	45,0	25
<b>P 36</b>	90,0	33,5	52,0	30
<b>P 42</b>	105,0	40,0	62,0	35
<b>P 48</b>	119,0	47,0	75,0	40
<b>P 56</b>	137,0	53,0	82,0	50
<b>P 64</b>	176,0	65,0	101,0	55
<b>P 75</b>	206,0	77,0	118,0	70
<b>P 85</b>	223,0	87,0	135,0	75
<b>P 90</b>	250,0	92,0	144,0	80
<b>P 100</b>	280,0	102,0	163,0	85